

# AUTOCOAT BT MM/RM

## ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

	100 Autocoat BT 25 Autocoat BT 300 Topcoat Hardener Medium 35 Autocoat BT 800 Reducer Medium
	5
	18-20
	(нижний бачок) 2*1 или 1*2 1.8 mm 3-5 бар
	10 мин.
	12 часов 20°C. 35 минут 60°C.
	9.1.18
	

### Описание:

Высококачественная двухкомпонентная система полиуретановой эмали, создана для применения в производстве и ремонте коммерческого транспорта. Система эмалей поставляется в виде тонеров смесительной системы (MM) и готовых цветов (RM).

### Продукты и добавки:

Autocoat BT MM/RM  
Autocoat BT 300 Topcoat Hardener Medium  
Autocoat BT 800 Reducer Medium  
Autocoat BT 300 Topcoat Reducer Fast  
Autocoat BT 300 Topcoat Accelerator

### Основные компоненты:

Autocoat BT MM/RM : Акриловые смолы  
Autocoat BT 300 Topcoat Hardener Medium : Полиизоцианатные смолы

### Поверхности, пригодные для подготовки:

- Существующие покрытия
- Полиэфирные пластики (ламинаты), фанера
- Autocoat BT 800 Washprimer AS
- Autocoat BT 300 Filler Grey
- Autocoat BT LV 350 Primer EP

<sup>1)</sup> Акриловая эмаль Autocoat BT MM/RM может быть нанесена непосредственно на травящий грунт Autocoat BT 800 Washprimer AS, если им обработаны поверхности из алюминия и нержавеющей стали. (см. ТД 9.1.01).

### Подготовка поверхности:

- Существующие покрытия: Очистка поверхности обезжиривателем Autocoat BT 800 Degreaser и сухое шлифование абразивным материалом с градацией P360 - P400.
- Слоистые пластики и фанера: Очистка поверхности обезжиривателем Autocoat BT 800 Degreaser и сухое шлифование абразивным материалом с градацией P360 - P400.

### Пропорции смешивания:

Смесь **A** (нормальная):

100 частей Autocoat BT MM/RM  
25 частей Autocoat BT 300 Topcoat Hardener Medium  
35 частей Autocoat BT 800 Reducer Medium или 300 Topcoat Reducer Fast

Смесь **B** (Ускоренная):

100 частей Autocoat BT MM/RM  
25 частей Autocoat BT 300 Topcoat Hardener Medium 3009-104  
35 частей Autocoat BT 300 Topcoat Accelerator 3009-401.

### Вязкость:

18-20 сек. DIN Cup 4 при 20°C.

Примечание: важно контролировать вязкость до нанесения продукта для достижения хорошего розлива и исключения возможности перепыла. Если смешение согласно технической инструкции не даёт надлежащей вязкости, отрегулируйте её до нанесения продукта разбавителем BT 800 Reducer Medium или 300 Topcoat Reducer Fast.

# AUTOCOAT BT MM/RM

## ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

---

**Срок годности после смешивания:**

Смесь <b>A</b> (нормальная):	2.5 - 3 часа при 20°C.
Смесь <b>B</b> (ускоренная):	1 час 45 мин. при 20°C.

---

**Установки краскопульты и рабочее давление:**

<b>Краскопульт:</b>	<b>Дюза:</b>	<b>Рабочее давление:</b>
С верхним бачком:	1.6-1.8 мм	3-5 бар
С верхним бачком HVLP:	1.6 -1.8 мм	макс. 0.7 бар
С нижним бачком:	1.8 мм	3-5 бар
С нижнем бачком HVLP:	1.8-2.2 мм	макс. 0.7 бар
Безвоздушное нанесение:	6.09 (0.009"/60°) 6.11 (0.011"/60°)	160-200 бар
Подача под давлением:	1.0-1.1 мм	3-5 бар давление нанесения ± 0.8-1.0 бар давление материала

---

**Нанесение:**

- Способ 1:  
Нанесите два одинарных мокрых слоя с выдержкой между слоями 5-10 минут.
- Способ 2:  
Нанесите сразу один двойной слой. Если окрашиваемая поверхность имеет заклепки или защелки, сначала нанесите дымчатый слой, затем после выдержки 3-5 минут нанесите один двойной слой. Перед началом принудительной сушки, при температуре выше 35°C, необходимо сделать выдержку 10-15 минут.
- Способ 3:  
В случае создания на свежем покрытии надписи или трафарета, это можно сделать до истечения 48 часов. Если это время превышено, поверхность необходимо обработать матирующим материалом Scotch Brite Type S Ultra Fine (Grey).

---

**Толщина пленки:**

Приблизительно 30 мкм на слой. Необходимая минимальная толщина 50 мкм.

---

**Теоретический расход:**

Смесь **A** (нормальная): 7.4-8.2 м<sup>2</sup>/л готовой к нанесению смеси при толщине пленки 50 мкм.  
Смесь **B** (ускоренная): 7.0-7.7 м<sup>2</sup>/л готовой к нанесению смеси при толщине пленки 50 мкм.

*Практический расход материала зависит от многих факторов, формы объекта, подготовки поверхности, техники нанесения, воздушного давления и т.д.*

---

# AUTOCOAT VT MM/RM

## ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

**Очистка оборудования:**

Используйте для очистки VT 800 Reducer Medium или любой нитроцеллюлозный растворитель.

**Время сушки:**

	20°C:	40°C:	60°C:
Смесь А (нормальная):	12 часов	2 часа	35 минут
Смесь В (ускоренная):	7 часов	-----	25 минут

**Последующие покрытия:**

- На полусухое или полностью высушенное покрытие в течение 48 часов могут быть нанесены без предварительной обработки поверхности, следующие материалы: Autocoat VT MM/RM, Autocoat VT 300 Clear.
- Базовое покрытие может быть нанесено через два часа на акриловую эмаль, без предварительной обработки поверхности.

**VOC:**

В готовой к использованию смеси максимально 500 г/литр.

**Упаковка:**

Autocoat VT MM : 3.75Л в 3.75-литровой банке.

Autocoat VT RM : 4Л в 5литровой-банке.

**ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ****Данные о Autocoat VT MM:**

Для профессионального применения. (См. паспорт безопасности).

Смотри текст на этикетках банок

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов

# AUTOCOAT BT MM/RM

## ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

### ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:** Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предпринятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической документации (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

#### Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)

#### ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

[technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com](mailto:technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com)

[www.sikkenscr.ru](http://www.sikkenscr.ru)