

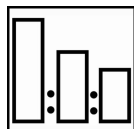
# Autosurfacер HB

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

## Описание

Двухкомпонентный грунт-выравниватель с высокой скоростью сушки и большой толщиной сухого слоя. Он имеет только шлифуемую версию, может быть применен в стандартном и локальном ремонте.

## Шлифуемая версия



5 Autosurfacер HB  
1 Hardener P25 / P35  
1 Plus Reducers



Использование мерной линейки Sikkens:

**23** Фиолетовая

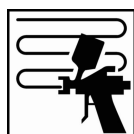
*Будьте внимательны, мерная линейка имеет две шкалы пропорций.*



Размер дюзы:  
1.8-2.2 мм

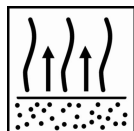
Давление нанесения:

1.7-2.2 bar на входе в краскопульт  
HVLP макс. 0.6-0.7 bar в воздушной головке



Нанесение;

Наносите от 1 до 3 одинарных, равномерных слоев.

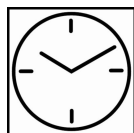


Между слоями:

5-10 минут при 20°C

Перед сушкой:

5-10 минут при 20°C



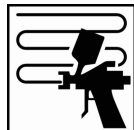
3 часа при 20°C

30 минут при 60°C



Заключительный шаг шлифования: P500

Смотри ТД S8.06.01



Последующие покрытия

Все грунты-выравниватели Sikkens, акриловые эмали и базовые покрытия.



Используйте соответствующий респиратор

Akzo Nobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.

Для получения подробной информации о продукте необходимо ознакомиться с данной инструкцией в полном объеме.

# Autosurfacer HB

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

## Описание

Двухкомпонентный грунт-выравниватель с высокой скоростью сушки и большой толщиной сухого слоя. Он имеет только шлифуемую версию, может быть применен в стандартном и локальном ремонте.

## Suitable substrates

Существующее покрытие	ОЕМ электропокрытия
Сталь	Полиэфирные ламинаты (GRP)
Оцинкованная сталь	Полиэфирные шпатлевки
Алюминий	Жидкая шпатлевка Sikkens Polysurfacer
Грунт Washprimer EM CF	Primer Surfacer EP II

*Autosurfacer HB обеспечивает достаточную адгезию при нанесении непосредственно на сталь, но для систем с высочайшими стандартами грунт Autosurfacer HB должен наноситься поверх травящего грунта Sikkens Washprimer.*

*После нанесения грунта Washprimer дайте выдержку как минимум 15 минут при 20°C.*

## Продукт и добавки

Autosurfacer HB

**Отвердители** Hardener P25; для окраски панели и локального ремонта при температуре 20°C-25°C  
Hardener P35; для окраски при высоких температурах и больших панелей.

**Растворители** Plus Reducer Fast; локальный ремонт и окраска одной панели при: 15°C-25°C.  
Plus Reducer Medium; локальный ремонт и окраска одной и более панелей при: 20°C-30°C..  
Plus Reducer Slow; окраска больших поверхностей и больших объемов при: 25°C-35°C.  
Plus Reducer Extra Slow; применяется при экстремально высоких температурах: более 35°C.

**Добавки** Autocryl Structure Paste (Fine); для создания различных структурных покрытий; см. ТД 6.27, 6.29.  
Elast-O-Actif; для пластификации при нанесении на пластиковые детали; см. S8.06.03c

## Основные компоненты

Autosurfacer HB: акриловые смолы  
P Hardeners: полиизоцианатные смолы

## Подготовка поверхности



Очистите поверхность: перед шлифовкой удалите любые загрязнения, используя соответствующие обезжириватели.

*Предварительно вымойте поверхность с теплой водой и моющими средствами, затем ополосните чистой водой.*



Финальные шаги сухого шлифования: P220 - P320  
ОЕМ электропокрытия: P220 - P320  
Полиэфирные шпатлевки Sikkens и жидкая шпатлевка Polysurfacer: P180 - P220  
Сглаживание кромки при ремонте пятном: P400  
*Для детальной подготовки поверхности см. TDS S8.06.02*



Очистите поверхность: перед нанесением Autosurfacer HB удалите любые загрязнения, используя соответствующие обезжириватели.

*Избегайте контакта зашпатлеванных мест с водой (водным обезжиривателем).*

# Autosurfacер HB

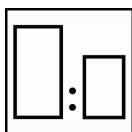
ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

## Перемешивание перед использованием



Тщательно перемешайте грунт Autosurfacер HB перед использованием.

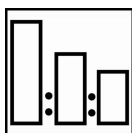
## Колеровка



При необходимости придать оттенок грунту-выравнивателю Autosurfacер HB в него можно добавить не более 10 частей акриловой эмали Autocryl Plus.

*Полученную смесь необходимо перемешать перед добавлением отвердителя.*

## Пропорции смешивания

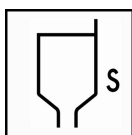


- 5 Autosurfacер HB
- 1 Hardener P25 / P35
- 1 Plus Reducers

*Использование отвердителя Hardener P25 при температуре не более 20°C-25°C для окраски панели и локального ремонта.*

*При более высоких температурах надо применять отвердитель P35 Hardener.*

## Вязкость



30-40 секунды Din-cup 4 при 20°.

## Тип краскопульт/ давление нанесения



**Краскопульт**  
С верхним бачком

**Размер дюзы**  
1.8-2.2 mm

**Давление нанесения**  
1.7-2.2 bar на входе в краскопульт  
HVLP макс. 0.6-0.7 bar в воздушной головке

*Для максимальной толщины пленки используйте большую дюзу и меньшее давление нанесения.*

## Срок годности после смешивания

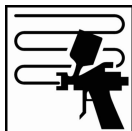
С отвердителем Hardener P25; 1 час при 20°C.

С отвердителем Hardener P35; 2 часа при 20°C.

# Autosurfacер HB

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

## Нанесение



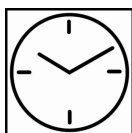
Нанести один легкий слой на всю зашлифованную поверхность. Нанести второй и третий слой внутри каждого предыдущего слоя. Если деталь грунтуется целиком, нанесите на всю деталь 2-3 слоя в зависимости от требуемой толщины пленки.

*Выдержите каждый слой до полного матового вида покрытия; это также способствует получению большей толщины пленки. Не обдувайте воздухом. Время выдержки между слоями зависит от температуры, нанесенной толщины слоя и воздушного потока. Для максимальной толщины пленки используйте большую дюзу и меньшее давление нанесения.*

## Толщина пленки

При рекомендованном нанесении: 3 слоя; 240-300 мкм.

## Время сушки



3 часа при 20°C.

2 часа при 40°C.

30 минут при 60°C.

Указанное время относится к рекомендованному нанесению (3 слоя) и температуре детали. Указанное время подходит для смеси с отвердителем P25 Hardener



Выдержите 5 минут перед применением ИК-сушки  
Не допускайте нагревания панели выше 100°C.  
Для дополнительной информации по ИК-сушке см. ТД S9.01.01

## Финальное шлифование



Финальный шаг сухого шлифования P500

- Начальное шлифование может быть выполнено более грубыми абразивами P360 - P400
- Соблюдайте правило максимум 100 единиц между шагами шлифования.
- Для детальной подготовки поверхности см. TDS S8.06.02



Финальный шаг мокрого шлифования P1000

- Начальное шлифование может быть выполнено более грубыми абразивами P600 - P800
- Соблюдайте правило максимум 200 единиц между шагами шлифования.
- Для детальной подготовки поверхности см. ТД S8.06.02



Очистите поверхность: перед нанесением отделочного покрытия удалите любые загрязнения, используя соответствующие обезжириватели.

## Последующие покрытия

Все отделочные покрытия Sikkens



# Autosurfacер HB

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

## Расход материала

При рекомендованном нанесении теоретический расход материала:  
 $\pm 4$  м<sup>2</sup>/литр готовой к нанесению смеси.

*Практический расход материала зависит от многих факторов, в том числе: от формы детали, шероховатости поверхности, техники и условий нанесения.*

## Очистка оборудования

Растворители Sikkens или специализированные очистители

## VOC

В соответствии с Европейскими нормами VOC, предельное содержание летучих органических соединений для данного класса продуктов (категория изделия: II B.d) в готовой к нанесению смеси составляет 540 г/литр.

Параметр VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси составляет не более 518 г/литр

## Хранение

Срок хранения продукта определен, для закрытой упаковки при 20°C.  
Избегайте большого температурного колебания.

- Срок годности продукта см в ТД S9.02.02

# Autosurfacер HB

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

## ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:** Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предприятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической документацией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

### Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)

### ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

[technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com](mailto:technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com)

[www.sikkenscr.ru](http://www.sikkenscr.ru)