

Информационный Бюллетень №02 29 июня 2011 г.

Окраска пластиковых деталей, изготовленных из вторичного сырья

За последнее время доля вторичного сырья (переработанного пластика) в составе новых оригинальных пластиковых деталей значительно возросла. Точный состав таких деталей не могут назвать даже производители, так как компонентный состав переработанного пластика неизвестен. Производители применяют для таких деталей маркировку типа пластика, содержащую "/E", например "PP/E", где E означает "Elastomer", что эквивалентно "Пластик".

Практика показывает, что адгезия ремонтной системы ЛКМ к такому пластику иногда может быть ослаблена (фактический состав пластика варьируется в широких пределах).

В Sikkens мы рекомендуем использовать для окраски таких деталей грунт Colorbuild Plus в сочетании с добавкой Plastic Additive - непосредственно на деталь без промежуточного адгезионного слоя. Colorbuild Plus с Plastic Additive обеспечивает наилучшую адгезию к таким деталям, что подтверждается испытаниями.

При подготовке таких деталей к окраске должны в обязательном порядке выполняться все стандартные шаги (способствуют усилению адгезии):

- прогрев детали (~20 минут при 60⁰С);
- мойка теплой водой с мылом;
- обезжиривание M700;
- матирование (Scotch Brite + Blend-Prep);
- ополаскивание теплой водой (смывает остатки пасты);
- обезжиривание M700;



ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»
Российская Федерация, Московская область,
141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б
Тел. (495) 795-0149 Факс (495) 960-2972
Отдел технической поддержки: technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com