

Подготовка поверхности

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Описание

В этом документе описана технология подготовки поверхностей автомобильных деталей, сделанных из различных материалов, для нанесения ремонтной системы окраски. *Везде указано сухое шлифование, кроме специально описанных случаев.*

Градации абразивного материала и шаги шлифования в этом документе относятся к серии 3М 255P+ Gold:
P80 - P120 - P220 - P320 - P400 - P500.
Сопоставимая система градации абразивного материала и шагов шлифования с серией 3М 255P+ Gold:
P80 - P180 - P280 - P360 - P400.

Поверхности, пригодные для обработки

Существующие отделочные покрытия	Полиэфирные ламинаты (стекловолокно),
Сталь	Любые полиэфирные шпатлевки Sikkens
Алюминий (Анодированный алюминий)	Травящие грунты Sikkens
Оцинкованная сталь	Любые грунты-выравниватели Sikkens
Электростатические грунты, OEM	

Подготовка поверхностей

Существующие отделочные покрытия:

Тщательно очистить и обезжирить поверхность.
Предварительно вымойте поверхность с теплой водой и моющим средством, затем ополосните чистой водой. Исключите контакт воды (водного обезжиривателя) с открытыми зашпатлеванными участками.

Перед нанесением шлифуемой версии грунта-выравнивателя обработайте поверхность абразивом P220. Если будет применяться нешлифуемая версия (мокрый по-мокрому), закончите обработку абразивом P320 и тщательно обезжирьте поверхность перед нанесением грунта.

Можно шлифовать по-мокрому, закончив абразивом P1000 серии 3М 734. Предыдущие шаги шлифования можно провести абразивом более грубой градации, но необходимо соблюдать правило «Шаг в 200 ед».

Сталь, алюминий, оцинкованная сталь:

Тщательно очистить и обезжирить поверхность. Перед нанесением шлифуемой версии грунта-выравнивателя обработайте поверхность абразивом P220. Если будет применяться нешлифуемая версия (мокрый по-мокрому), закончите обработку абразивом P320 и тщательно обезжирьте поверхность перед нанесением.

Для систем с высочайшими стандартами качества нанесите на голую сталь один слой травящего грунта Washprimer 1K CF перед нанесением любого грунта-выравнивателя. В случае с алюминием или оцинкованной сталью нанесение травящего грунта Washprimer 1K CF необходимо для обеспечения оптимальной адгезии, дайте выдержку как минимум 15 минут при 20°C перед нанесением любого грунта-выравнивателя.

Анодированный алюминий:

Естественное окисление алюминия ускоряется электрохимическим процессом, который создает поверхностную пленку оксида алюминия для оптимальной защиты от воздействия окружающей среды. Для окраски такого типа алюминия этот поверхностный слой **должен быть обязательно удален** полностью (шлифованием или пескоструйной обработкой).

Иначе ни один первичный грунт не обеспечит должную адгезию на поверхности анодированного алюминия.



Подготовка поверхности

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка поверхностей

Электростатические грунты OEM:

Непосредственное нанесение на жесткие электростатические грунты OEM возможно после тщательной очистки и обезжиривания поверхности. Необходимости в шлифовке нет, но для оптимальной адгезии можно обработать поверхность абразивом P320 или скотч-брайтом (красным).

Тщательно очистите и обезжирьте поверхность перед нанесением грунта-выравнивателя.

Полиэфирные шпатлевки:

Высушенную полиэфирную шпатлевку следует обработать в соответствии с рекомендованной шлифовальной системой. Всегда соблюдайте правило «Шаг 100». Начинать обработку абразивом P120, заканчивайте P220 (как вариант P80 – P120 – P220) перед нанесением грунта-выравнивателя.

- *Используйте проявочное покрытие перед каждым шагом шлифования для контроля шлифовальных рисок.*
- *Возможно более тонкое шлифование.*

Глубину шлифовальных рисок на отделочном покрытии, вокруг зашпатлеванного участка, необходимо понизить. Для получения плавной приграничной зоны используйте абразив P220 и затем P320. Это будет финальным шлифовальным шагом перед нанесением на большой участок (целиковая панель).

В случае локального ремонта обработайте внешнюю кромку ремонтной поверхности абразивом P400 для уменьшения риска оконтуривания. Тщательно очистите и обезжирьте поверхность перед нанесением грунта-выравнивателя.

Полиэфирные ламинаты, гелькоут (стекловолокно):

Предварительно вымойте поверхность с теплой водой и моющим средством, затем ополосните чистой водой.

Высушите и очистите поверхность перед шлифованием с P220 и затем P320.

Тщательно обезжирьте поверхность перед нанесением грунта-выравнивателя.

- *На поверхности полиэфирных ламинатов всегда будут присутствовать очень маленькие отверстия (каналы), которые тяжело обнаружить. Поэтому строго рекомендовано закрывать такие поверхности шлифуемой версией грунта. Никогда не наносите нешлифуемую версию грунта (мокрый по-мокрому) или непосредственно отделочное покрытие.*
- *Если гелькоут поврежден или прошлифован, потребуется дополнительное нанесение шпатлевки, чтобы выровнять стекловолокно.*

Травящий грунт Sikkens Washprimer 1K CF

После тщательной очистки, шлифования и обезжиривания поверхности, травящий грунт Washprimer 1K CF может быть нанесен на сталь, оцинкованную сталь и алюминий для создания оптимальной адгезии и защиты от коррозии.

- *Дайте выдержку как минимум 15 минут при 20°C перед нанесением любого грунта-выравнивателя.*
- *Запрещено нанесение отделочных покрытий непосредственно на травящие грунты.*

Грунты-выравниватели

После полного сквозного отверждения грунт можно отшлифовать абразивом P320, затем P400 и P500

Шлифование по-мокрому можно начать абразивом P600, затем P800 и закончить P1000

После шлифования тщательно очистите, и обезжирьте поверхность перед нанесением отделочного покрытия.

Пластиковые автомобильные детали: Для подробной информации по пластиковым деталям смотрите ТД S8.06.03

Подготовка поверхности

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предпринятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической документацией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com

www.sikkenscr.ru