

## Описание

Технический бюллетень описывает оптимальный процесс ремонта поверхности с чувствительным к растворителю покрытием. Но этот процесс подходит не ко всем видам заводского покрытия.

Технический бюллетень сфокусирован на перечисленных ниже шагах;

- Выполнение теста растворителем существующего покрытия.
- При необходимости увеличение площади кромки покрытия.
- При необходимости выполнить на один шаг шлифования больше.
- При необходимости использовать ИК сушку.
- Аккуратное нанесение продуктов на сольвентной основе для предотвращения проникновения растворителя в существующее покрытие.

## Шлифование



Перед началом шлифования необходимо тщательно очистить и обезжирить поверхность.



R80/P120 Удаление существующего покрытия.

R220 Шлифование более длинной кромки покрытия.

R320 Удаление следов шлифования и расширение кромки покрытия.  
Создание видимой кромки слоев длиной 2-3 см.

## Выполнение теста растворителем

Для выполнения теста растворителем необходимо взять чистую салфетку, хорошо смоченную растворителем, который используется в системе. Салфетку необходимо положить на одну минуту на расшлифованную кромку существующего покрытия.

## Процесс ремонта



Очистите поверхность соответствующим обезжиривателем.



10 минут  
Полная  
мощность

Просушите поверхность ИК сушкой в течение 10 минут на полной мощности.



Нанесите полиэфирную шпатлевку, подходящую для материала поверхности детали. Желательно наносить ее на грунт Primer Surfacer EP II

### Дополнительно:

Сушка шпатлевки в течение 5 минут на низком потенциале ИК оборудования.



R80 / P120 Первый шаг шлифования шпатлевки.

R220 Второй шаг шлифования шпатлевки. Используйте проявочный состав для оптимального контроля.



AkzoNobel

# Покрyтия восприимчивые к растворителю

Техническая документация

Октябрь 2010

RUS L8.06.04

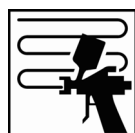
**LESONAL**



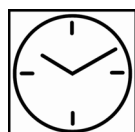
P220 Создание большой кромки покрытия.  
P320 Удаление следов от P220 абразива.



P400 Подготовка зоны перехода грунта.  
Обезжиривание подготовленной поверхности, используя обезжириватель на водной основе. Не допускайте контакта шпательки с водным обезжиривателем.



Нанесите необходимый первичный грунт и грунт-выравниватель.  
Для снижения риска проникновения растворителя в существующее покрытие, наносите более легкие слои и увеличьте межслойные выдержки.



Время сушки указано в ТД примененных материалов.

**Опционально:**  
При использовании ИК оборудования, следуйте указаниям в ТД L9.01.01.



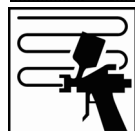
P320 Шлифование ремонтной поверхности с использованием ручного блока.



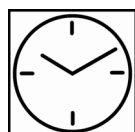
P400-P500 Финальный шаг шлифования перед нанесением финишного покрытия.



Очистите поверхность соответствующим обезжиривателем.



Нанесение базового покрытия, лака, акриловой эмали  
При нанесении продуктов на сольвентной основе для снижения риска проникновения растворителя в существующее покрытие, наносите более легкие слои и увеличьте межслойные выдержки.



Время сушки указано в ТД примененных материалов.

**Опционально:**  
При использовании ИК оборудования, следуйте указаниям в ТД L9.01.01.



**AkzoNobel**

# Покрyтия восприимчивые к растворителю

Техническая документация

Октябрь 2010

RUS L8.06.04

**LESONAL**

## ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:** Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предпринятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической документацией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

### Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.lesonal.com](http://www.lesonal.com)

### ООО «Акзо Нобель Автопокpытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

[technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com](mailto:technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com)

[www.lesonal.ru](http://www.lesonal.ru)



**AkzoNobel**