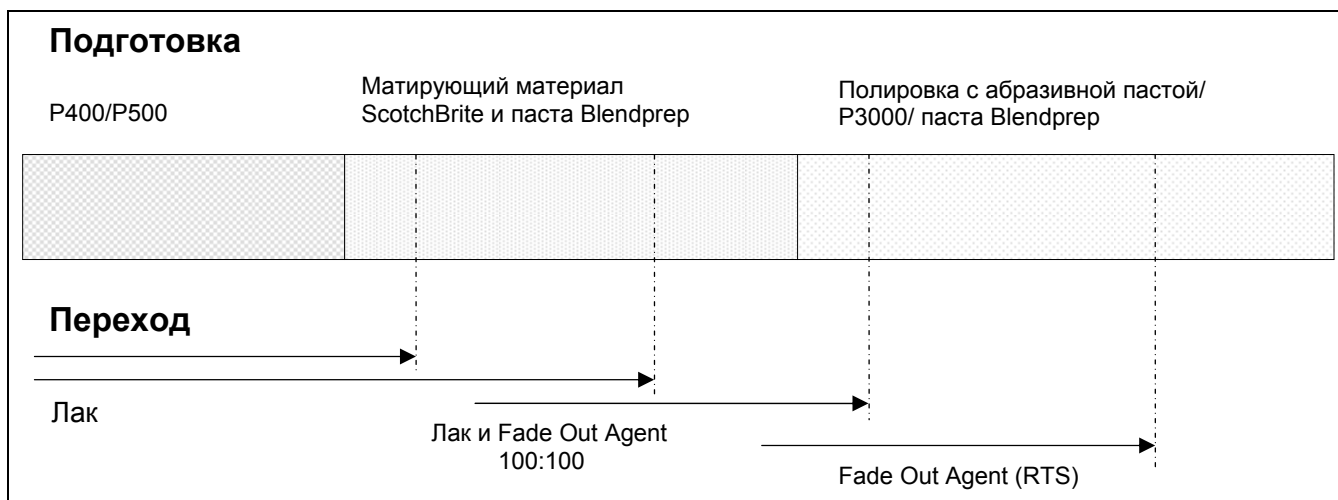


Описание

Локальный ремонт и создание перехода позволяет выполнить ремонт незначительных повреждений поверхности, исключая полную окраску детали. Создание плавного перехода акриловой эмали или лака на существующее покрытие позволяет получить невидимый результат ремонта.

Ниже приведены метод и техника подготовки, нанесения, смешивания акриловых эмалей и лаков Lesonal.



Подготовка зоны перехода



Тщательная полировка зоны перехода с полировочной пастой содержащий абразив с использованием полировальной машинки.

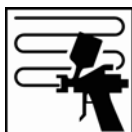
Опционально: зону перехода можно подготовить с использованием абразивного материала, градацией P3000 или подобного.



Удалите загрязнения с поверхности рекомендованным способом перед нанесением акриловой эмали или лака.

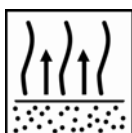
Для получения наилучшего результата обезжиривания применяйте высоко абсорбирующие салфетки.

Нанесение

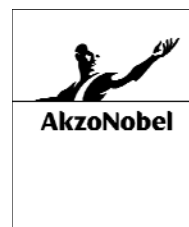


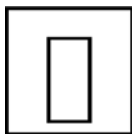
Нанесите акриловую эмаль или лак, следуя рекомендациям, указанным в TDS.

Нанесите второй слой за пределы первого слоя.



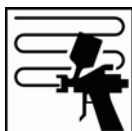
Соблюдайте выдержки указанные в TDS на продукт.





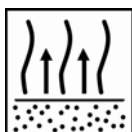
100 Акриловая эмаль /лак
100 Fade Out Agent/Thinner Fade Out

*Большее количество растворителя снижает вязкость продукта.
Понижайте давление при нанесении каждого последующего слоя.*

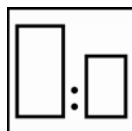


Нанесите первый полный слой на зону перехода, следующий слой нанесите с плавным выходом в сторону заполированной поверхности.

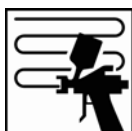
Опционально: начало перехода на подготовленную поверхность с P3000



Приблизительно 15-30 секунд при 20°C



Fade Out Agent (RTS)
Thinner Fade Out (RTS)



Нанесите 1-3 тонких слоя на зону перехода с плавным выходом в сторону заполированной поверхности.

Выдержка между слоями приблизительно 15-30 минут.

Сушка



Сушка акриловой эмали или лака как указано в TDS на продукт.

Дайте остыть поверхности перед началом полировки.

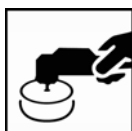


Дополнительная сушка с использованием ИК оборудования может быть использована для полного отверждения в зоне перехода.

Для получения дополнительной информации см TDS 7.9 ИК сушка продуктов.

Дайте остыть поверхности перед началом полировки.

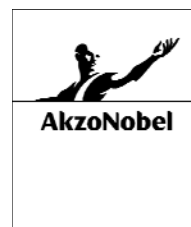
Полировка зоны перехода



Полировку зоны перехода можно выполнить вручную или с использованием полировальной машинки с применением полировальных паст. Если есть необходимость можно использовать более грубую полировальную пасту. Полируя машинкой необходимо использовать мягкий полировочный круг, при необходимости можно использовать жесткий полировочный круг.

Подходящие продукты

Fade Out Agent/Thinner Fade Out могут быть использованы со всеми акриловыми эмалями и лаками Lesonal.



ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предприятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com

ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com

www.lesonal.ru

